

BOLETIM TÉCNICO

Revisão 08.09.2017

Esta revisão anula e substitui as anteriores



RENDMELT 1890

APLICAÇÃO

Produto especialmente recomendado para **recobrimento de perfis ou colagem de bordos soft** de peças de MDP, MDF ou madeira em fitas de papel, PVC ou madeira **utilizando recobridoras de perfis ou coladeiras de bordo manuais**.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

Apresenta alta flexibilidade e excelente poder de colagem.

COMPOSIÇÃO

Rendmelt 1890 é um adesivo termoplástico a base de polímeros, resinas e aditivos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Aspecto	Sólido granulado
	Cor	Âmbar
	Viscosidade Brookfield	20.000 à 30.000 mPa.s à 150°C 5.000 à 10.000 mPa.s à 190°C
	Ponto de Amolecimento	80°C à 90°C

Utilizar somente em equipamentos específicos para colagem de bordos ou recobrimento de perfis.

Efetuar a limpeza do coleiro sempre que se notar a presença de contaminações.

INSTRUÇÕES DE USO

A umidade em substratos de madeira deve estar entre 8% e 12%.

Não submeter o adesivo à temperaturas superiores à 220°C.

Temperatura de aplicação sugerida para recobrimento de perfis entre 180°C e 190°C. Para colagem de bordos em máquinas manuais, temperatura de aplicação sugerida entre 160°C e 180°C

EMBALAGEM

20 Kg

ARMAZENAGEM

Conservar na embalagem original e manter em **local coberto e seco, distante de fontes de calor, em temperatura ambiente entre 5°C e 35°C.**

VIDA ÚTIL

12 meses se observadas as condições de armazenamento.

SEGURANÇA

Consultar FISPQ

NOTA

Rendicolla Com. Imp. e Exp. De Produtos Químicos Ltda.
Rua José Rigoni, 385, Centro
Palmeira, PR
Tel: +55 42 3252 3051
www.rendmelt.com.br

