

# BOLETIM TÉCNICO

Revisão 22.09.2017

Esta revisão anula e substitui as anteriores



## RENDMELT 1860

**APLICAÇÃO** Produto especialmente recomendado para **colagem de bordos retos ou soft** de peças de MDP, MDF ou madeira em fitas de papel, PVC ou madeira **utilizando coladeiras de bordo de alta velocidade.**

**PROPRIEDADES DO PRODUTO** Alta resistência térmica e baixa densidade. **Ideal para climas frios rigorosos.**

**COMPOSIÇÃO** Rendmelt 1860 é um adesivo termoplástico a base de polímeros, resinas e aditivos.

<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</b>	Aspecto	Sólido granulado
	Cor	Âmbar
	Viscosidade Brookfield	150.000 à 250.000 mPa.s à 190°C
	Ponto de Amolecimento	115°C à 125°C

Utilizar em equipamentos específicos para colagem de bordos.

Efetuar a limpeza do coleiro sempre que se notar a presença de contaminações.

### INSTRUÇÕES DE USO

A umidade em substratos de madeira deve estar entre 8% e 12%.

Não submeter o adesivo à temperaturas superiores à 220°C.

**Temperatura de aplicação sugerida 215°C.**

**EMBALAGEM** 20 Kg

**ARMAZENAGEM** Conservar na embalagem original e manter em **local coberto e seco, distante de fontes de calor, em temperatura ambiente entre 5°C e 35°C.**

**VIDA ÚTIL** 24 meses se observadas as condições de armazenamento.

**SEGURANÇA** Consultar FISPQ

### NOTA

Rendicolla Com. Imp. e Exp. De Produtos Químicos Ltda.

Rua José Rigoni, 385, Centro

Palmeira, PR

Tel: +55 42 3252 3051

www.rendmelt.com.br

