

BOLETIM TÉCNICO

Revisão 28.03.2018

Esta revisão anula e substitui as anteriores



RENDMELT 1812

APLICAÇÃO Produto especialmente recomendado para **colagem de bordos retos ou soft** de peças de MDP, MDF ou madeira em fitas de papel, PVC ou madeira **utilizando coladeiras de bordo de média e alta velocidade.**

PROPRIEDADES DO PRODUTO Apresenta excelente estabilidade térmica e alto poder de colagem.

COMPOSIÇÃO Rendmelt 1812 é um adesivo termoplástico a base de polímeros, resinas e aditivos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	Aspecto	Sólido granulado
	Cor	Âmbar amarelado
	Viscosidade Brookfield	60.000 à 80.000 mPa.s à 190°C
	Ponto de Amolecimento	85°C à 95°C

Utilizar em equipamentos específicos para colagem de bordos.

Efetuar a limpeza do coleiro sempre que se notar a presença de contaminações.

INSTRUÇÕES DE USO

A umidade em substratos de madeira deve estar entre 8% e 12%.

Não submeter o adesivo à temperaturas superiores à 220°C.

Temperatura de aplicação sugerida entre 180°C e 200°C.

EMBALAGEM 20 Kg

ARMAZENAGEM Conservar na embalagem original e manter em **local coberto e seco, distante de fontes de calor, em temperatura ambiente entre 5°C e 35°C.**

VIDA ÚTIL 24 meses se observadas as condições de armazenamento.

SEGURANÇA Consultar FISPQ

NOTA

Rendicolla Com. Imp. e Exp. De Produtos Químicos Ltda.
Rua José Rigoni, 385, Centro
Palmeira, PR
Tel: +55 42 3252 3051
www.rendmelt.com.br

